

ECOREL™ EASY 802S-85



Crème à braser à faible résidu sans nettoyage

PERFORMANCES

La crème à braser **ECOREL™ EASY 802S-85** présente une rhéologie adaptée aux différents systèmes de dépôts par points, vis sans fin ou pression directe, avec une très bonne régularité des dosages tout au long de l'application. Sa tenue à l'affaissement est excellente durant la montée en température.

SPECIFICATIONS

Alliage	Sn62PbAg2
Point de fusion (°C)	178
Granulométrie (microns)	25 – 45
Teneur en métal (%)	85 ± 0,5
Résidu non volatil (%)	57 – 64
Teneur en halogène	sans halogène
Viscosité* (Pa.s à 20°C) *Brookfield RVT – TF à 5 t/minute	450 - 600

CARACTERISTIQUES

Application avec aiguilles de diamètre supérieur à 0,5 mm.
Bonne coalescence et mouillabilité sur tous supports.
Conservation du pouvoir adhésif, pendant plus de 16 h à 22°C.
Absence d'affaissement lors du préchauffage.
Résidu faiblement coloré, compatible avec le testeur à pointes.
Absence totale d'halogène.
Résistance d'isolement de surface particulièrement élevée.
Pas d'altération du résidu, même lors du vieillissement accéléré.

TESTS FONCTIONNELS	RESULTATS	PROCEDURES
Classification du flux	L 0 113	ANSI/J-STD-004 ISO 9454
Test de coalescence	classe 1	C 90550
Miroir de Cuivre	passé	ANSI/J-STD-004
Papier Chromate	passé	ANSI/J-STD-004
Corrosion sur Cuivre	passé	ANSI/J-STD-004
Résistance d'isolement. Ohms Après 21 jours 85°C - 85 % HR - 50 Volts En fin de cycle 20°C – 65 % HR	passé > 10 ⁹ > 10 ¹⁰	ANSI/J-STD-004

CONDITIONNEMENT

Seringue

30g ou 100g

STOCKAGE & VALIDITE

Pour une bonne conservation du produit, il est conseillé de le stocker à une température de 0 à 10°C. Dans ces conditions, la durée de conservation est de 9 mois. Pour une conservation optimale, les seringues doivent être stockées en position verticale, tête vers le bas.

Avant son utilisation, prévoir une stabilisation de plusieurs heures à la température du local.

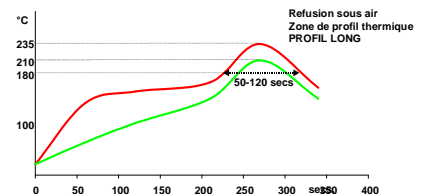
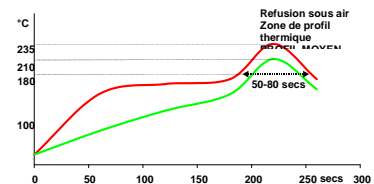
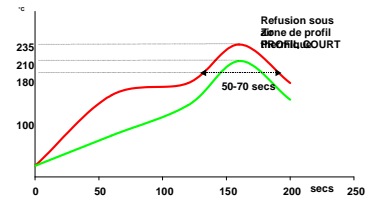
CONDITIONS D'UTILISATION

Profil de refusion

Les figures ci-contre indiquent, selon la masse thermique du circuit imprimé et des composants montés en surface, les zones de profil de température minimum et maximum à respecter pour obtenir une bonne refusion sous air.

Une montée régulière de la température de préchauffage est préférée à un palier trop prononcé et long, ceci pour éviter le perlage, avoir un plus bel aspect du métal et une répartition uniforme des résidus.

L'utilisation d'une atmosphère d'azote permet d'obtenir une bonne coalescence et une excellente mouillabilité dans une fenêtre de procédé de refusion plus large.



Nettoyage

Les résidus de crème de l'ECOREL™ EASY 802S-85 peuvent être nettoyés avec les solutions de nettoyage INVENTEC de type détergent, solvant hydrocarboné ou solvant halogéné.

PROCEDE	SOLUTION INVENTEC
Utilisation manuelle	Topklean™ EL10F/ Topklean™ EL60/ Quicksolv™ DEF90 EL
Système aqueux (Immersion ou pulvérisation)	Promoclean™ DISPER 607
Novec™ HFE + Co solvant	Topklean™ EL 20A and EL 20R
Système à vide	Topklean™ EL 20D
Solvant Azéotropique	Promosolv™ 70ES

HSE

Contient du plomb. Ne pas manipuler sans gants. Lire la fiche de données de sécurité avant utilisation. Pour les produits en fin de vie, veuillez consulter notre Fiche Service [Ecoprogramme Crèmes à braser](#). Pas de contrainte particulière en conditions normales d'utilisation.

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont donnés à titre indicatif et ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité de la Société INVENTEC. Tout utilisateur est responsable auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la Protection de l'Environnement) de la conformité de son installation.

BRY-FP-356v3 FR - 11/09/2014