

ECOREL™ FREE 808.1-85



Crème à braser à faible résidu sans plomb Sans nettoyage – Alliage Eutectique SnAg Micro-application par points

PERFORMANCES

La crème à braser **ECOREL™ FREE 808.1-85** est une crème sans plomb, constituée d'alliage binaire étain argent, à point de fusion élevé : 221°C.

- Rhéologie adaptée à l'application par point.
- Refusion sous air, sous azote ou dans des fours phase vapeur
- Sans nettoyage : les résidus de crème après refusion sont inertes chimiquement

SPECIFICATIONS

Alliage	Sn96,5 Ag3,5
Granulométrie (microns) / Type	25-45 / Type 3
Point de fusion (°C)	221
Teneur en métal (%)	85 ± 0,5
Teneur en halogène	sans halogène
Viscosité* (Pa.s 20°C) <i>*Brookfield RVT, Helipath Mobile – 5t/minute</i>	450 - 600

CARACTERISTIQUES

Tests Fonctionnels	Résultats	Procédures
Classification du flux	ROLO	ANSI/J-STD-004
	113	ISO 9454
Test de coalescence	passé	ANSI/J-STD-005
Miroir de Cuivre	passé	ANSI/J-STD-004
Papier Chromate	passé	ANSI/J-STD-004
Corrosion sur Cuivre	passé	ANSI/J-STD-004
Résistance d'isolement de surface Ohms après 21 jours 85°C - 85 % HR - 50 Volts 25°C - 65 % HR	passé > 10 ¹⁰ > 10 ¹²	ANSI/J-STD-004

CONDITIONS D'UTILISATION

Stocker à température ambiante au moins 4 heures avant l'utilisation.

La crème à braser **ECOREL™ FREE 808.1-85** est appliquée par points à l'aide de micro-doseur, avec des aiguilles de diamètre intérieur supérieur à 0,5mm.

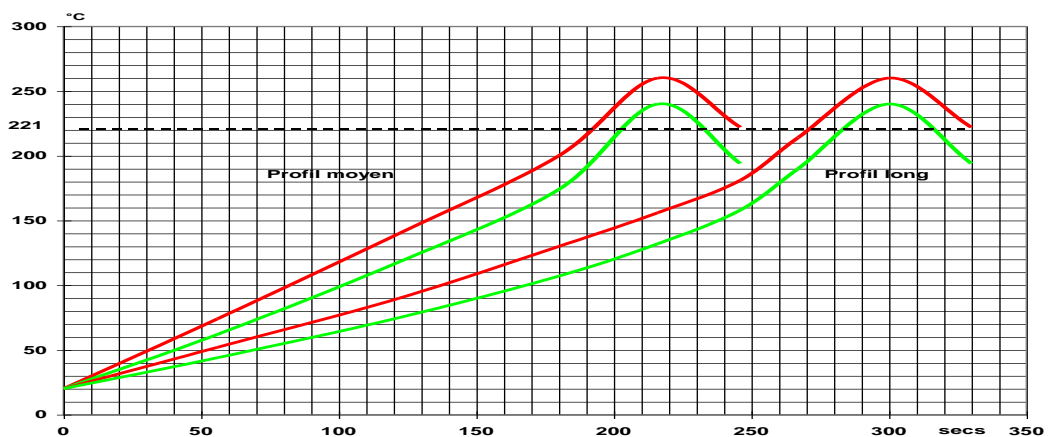
Pour certaines applications de montage ou de réparation de CMS, il est possible d'appliquer la crème à braser sous la forme d'une ligne continue, avec refusion par air chaud ou azote.

Guide de la refusion

La figure ci-dessous indique, selon la masse thermique du circuit imprimé et des composants montés en surface, les zones de profil de température minimum et maximum à respecter pour obtenir une bonne refusion sous air.

Une montée régulière de la température de préchauffage est préférée à un palier trop prononcé et long, ceci pour éviter le perlage, avoir un plus bel aspect du métal et une répartition uniforme des résidus.

L'utilisation d'une atmosphère d'azote permet d'obtenir une bonne coalescence et une excellente mouillabilité dans une fenêtre de procédé de refusion plus large.



Nettoyage

Après refusion, les résidus de la crème **ECOREL™ FREE 808.1-85** n'ont pas besoin d'être enlevés car ils sont chimiquement inertes. Cependant, si un nettoyage s'avère nécessaire, les résidus peuvent être éliminés avec une vaste gamme d'agents nettoyants tels que les détergents, les solvants hydrocarbonés ou les solvants halogénés, tous étant proposés dans la gamme des solutions de nettoyage INVENTEC. Le nettoyage des circuits améliore aussi l'adhésion des vernis de tropicalisation sur les circuits. Le tableau ci-dessous reprend les solutions INVENTEC courantes pour le défluxage de cartes.

PROCEDE	SOLUTION INVENTEC
Utilisation manuelle	Topklean™ EL10F/ Topklean™ EL60/ Quicksolv™ DEF90 EL
Système aqueux (Immersion ou pulvérisation)	Promoclean™ DISPER 607
Novec™ HFE + Co solvant	Topklean™ EL 20A and EL 20R
Système à vide	Topklean™ EL 20D
Solvant Azéotropique	Promosolv™ 70ES

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE & VALIDITE

Pour une bonne conservation du produit, il est conseillé de le stocker à une température de 0°C à 10°C.

Pour une conservation optimale, les seringues doivent être stockées en position verticale, tête en bas.

Seringues	30g or 75g	6 mois
-----------	------------	--------

HSE

Pas de contrainte particulière en conditions normales d'utilisation. Pour les produits en fin de vie, veuillez consulter notre Fiche Service **Ecoprogramme Crèmes à braser.**

Bien que la conformité à la directive ROHS 2011/65/EU concerne l'EQUIPEMENT mis sur le marché et non un composant particulier, nous garantissons que ce produit contient moins de 0,1 % de plomb, mercure, chrome hexavalent et composés polybromobiphényles (PBB) et polybromodiphényléthers (PBDE) et moins de 0,01 % de cadmium, conformément à la décision de la commission européenne du 18/08/2005, fixant les valeurs maximales de concentration.

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont donnés à titre indicatif et ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité de la Société INVENTEC. Tout utilisateur est responsable auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la Protection de l'Environnement) de la conformité de son installation.

BRY-FP-469 v2-03/09/2018