

# GEMADDIS

## Laboratoire d'analyse



machines



outillages



process

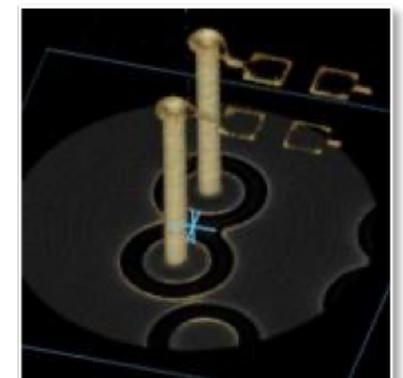
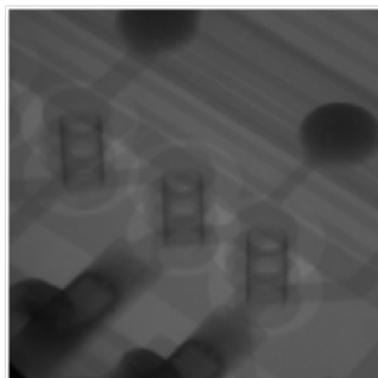
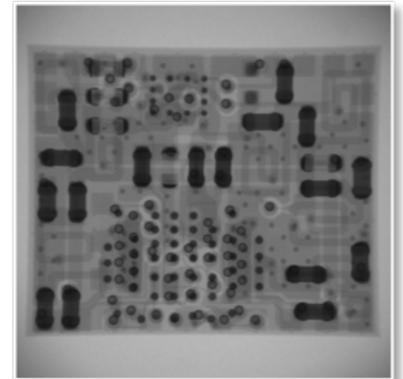
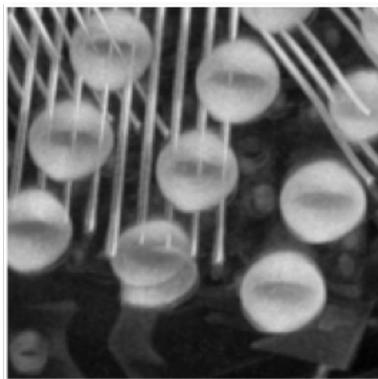
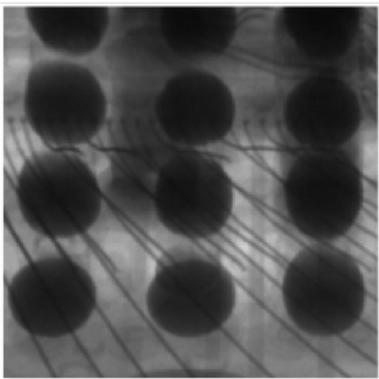
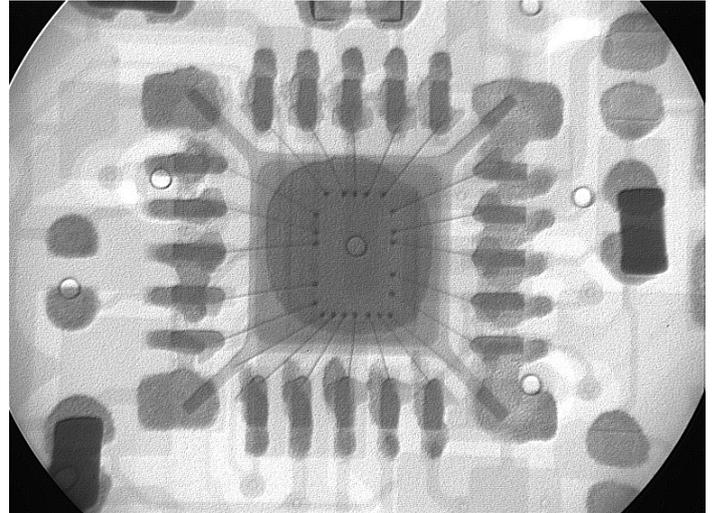
[www.gemaddis.com](http://www.gemaddis.com)

# Présentation

Piloté par notre **expert en process de fabrication** Mr Philippe Allard, Nous avons développé notre activité de **laboratoire d'analyse de défaillance et de construction**.

Ce laboratoire nous permet aujourd'hui de vous proposer différents types d'analyses :

- ▶ Analyse d'intégrité des brasures / structure métallurgique / intermétalliques
- ▶ Analyse de composition métallurgique des joints brasés / répartition géométrique des différents composés
- ▶ Recherche de cavités (voids) dans les joints brasés
- ▶ Recherche de fissuration, microfissuration, présence de microbilles
- ▶ Analyse de construction de composants, de circuits imprimés, etc... (analyse dimensionnelle et de constitution)



# Nos moyens

Afin d'assurer la réalisations de vos différentes **analyses de défaillance et de construction** nous disposons d'une panoplie de moyens complémentaires :

## Moyens de préparation d'échantillons :

- ▶ Tronçonneuse/mécatome à vitesse variable meules résinoïde ou diamantée suivant nature des matériaux
- ▶ Enceinte de polymérisation sous pression pour enrobage
- ▶ Polisseuse semi-automatique à pression contrôlée plateau Ø250 avec divers consommables pour pré-polissage /polissage/ super finition (jusqu'à 0.03µm)



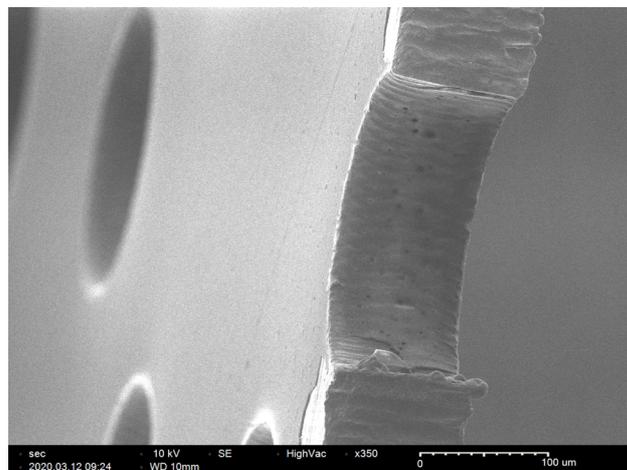
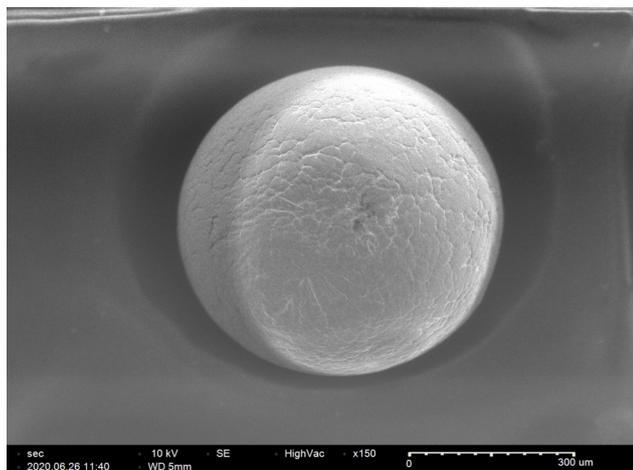
## Moyens d'inspection optique :

- ▶ Microscope binoculaire grossissement variable jusqu'à x270 avec éclairage annulaire variable
- ▶ Microscope droit à tourelle NIKON LV150NL grossissement x50 à x500
- ▶ Microscope électronique à balayage (SEM) inspection avec/sans vide produisant imagerie SE/BSE jusqu'à x150.000 (résolution 5nm) et spectromètre EDS couplé, SEC SN-4500M Plus
- ▶ Machine d'inspection rayons X accélération 30kV (160KV nanofocus 0,8µm) table rotative et inclinable avec reconstruction 3DCT rapide
- ▶ Machine de mesure optique (capteur confocal) (X, Y, Z) de très grande précision (résolution 0.8nm en Z et 1µm en XY) ALTI-MET Altisurf
- ▶ Machines de mesure 3D Cyberoptics (SPI, AOI)



## Moyens humains :

Activité d'analyse pilotée par un expert des process de fabrication, de l'analyse de construction et de défaillance des assemblages (+30ans d'expérience).



Engineering		Taux horaire
	Senior	200€
	Junior	120€
<b>Forfait micro-section + Photos</b>		450€
<b>Equipment</b>		-
Découpe		40€
Enrobage		40€
Polissage		40€
Inspection Nikon		75€
Inspection MEB	SEC	120€
Inspection XRAY	SEC	240€
Inspection XRAY CT	SEC	320€
Inspection AOI3D	CyberOptics	200€
Mesure états de surface	Altimet	-
Reverse engineering		-
	3D Solidworks	200€
	PCB to Gerber	75€

\*chaque quart d'heure enclenché est facturé



## Découvrez notre site web

Configurateur de stencil en ligne  
Catalogue machine  
Accédez à votre historique en 3 clics : vos commandes,  
factures, bon de livraison...  
Commandez vos pièces détachées et consommables

**DISTRIBUTEUR D'ÉQUIPEMENTS INDUSTRIELS À HAUTE VALEUR AJOUTÉE  
TECHNOLOGIQUE POUR L'INDUSTRIE ÉLECTRONIQUE.**



**GEMADDIS**

+33 (0)4 50 69 39 02

adv@gemaddis.com

[www.gemaddis.com](http://www.gemaddis.com)