

ECOREL™ FREE

305-1-85 / 405-1-85



Crème à braser sans plomb sans nettoyage – application par points

PERFORMANCES

L'**ECOREL™ FREE 305-1-85/405-1-85** est une crème sans plomb constituée d'étain-argent-cuivre avec respectivement 3 ou 4 % d'argent. Elle présente une rhéologie adaptée aux différents systèmes de dépôts par points, vis sans fin ou pression directe, avec une très bonne régularité des dosages tout au long de l'application.

L'**ECOREL™ FREE 305-1-85/405-1-85** est également adaptée au process pumprint.

SPECIFICATIONS

ECOREL™ FREE	305-1-85	405-1-85
Alliage	SnAg3Cu0,5	SnAg4Cu0,5
Granulométrie (microns)	25 – 45	25-45
Point de fusion (°C)	217	217
Teneur en métal (%)	85 ± 0,5	85 ± 0,5
Résidu non volatil (%)	54 – 62	54 - 62
Teneur en halogène	0	0
Viscosité* (Pa.s 20°C) <small>*Brookfield RVT - TF at 5 rpm</small>	450 – 650	450 - 650

CARACTERISTIQUES

TESTS FONCTIONNELS	Résultats	Procédures
Classification du flux	L0 F-SW 33 123	ANSI/J-STD-004 DIN 8511 ISO 9454
Test de coalescence	classe 1	C 90550
Miroir de cuivre	pas	ANSI-J-STD-004
Papier chromate	pas	ANSI-J-STD-004
Corrosion sur cuivre	pas	ANSI-J-STD-004
Résistance d'isolement de surface (Ohms) après 7 jours 85°C - 85 % HR - 50 Volts 25°C - 65 % HR	> 10 ¹⁰ > 10 ¹⁰	ANSI-J-STD-004

CONDITIONNEMENT

Seringue	30 & 100 g
Pots	250 & 400 g

STOCKAGE & VALIDITE

Pour une bonne conservation du produit, il est conseillé de le stocker à une température de 5 à 10°C. Dans ces conditions, la durée de vie est de 6 mois.

Pour une conservation optimale, les seringues doivent être stockées en position verticale, tête en bas. Avant son utilisation, prévoir une stabilisation de plusieurs heures à la température du local.

CONDITIONS D'UTILISATION

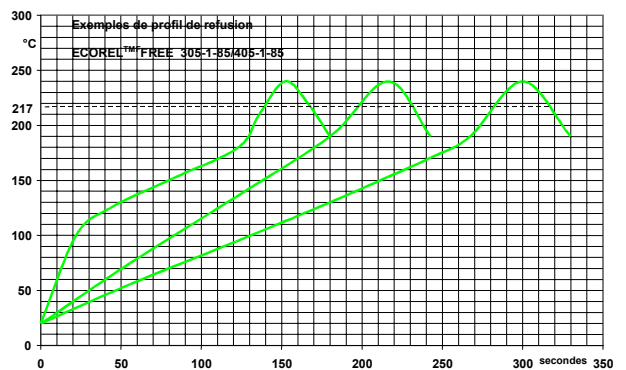
Préparation de la crème à braser

L'ECOREL™ FREE 305-1-85/405-1-85 est appliquée par points à l'aide de micro-doseurs.

Profil de refusion

La figure ci-contre indique, selon la masse thermique du circuit imprimé et des composants montés en surface, les profils de température préconisés pour obtenir une bonne refusion sous air, sans dégradation de la coalescence et de façon à obtenir une bonne mouillabilité de l'alliage. L'utilisation d'une atmosphère d'azote permet d'agrandir la fenêtre de procédé vis-à-vis du profil de température, améliorant ainsi la coalescence et le mouillage.

Une montée régulière de la température de préchauffage est préférée à un palier trop prononcé et long pour obtenir un plus bel aspect du métal et une répartition uniforme des résidus.



Nettoyage

Les résidus de crème Ecorel™ FREE 305-1-85/405-1-85 no-clean peuvent être nettoyés avec les solutions de nettoyage INVENTEC de type détergent, solvant hydrocarboné ou solvant halogéné.

PROCEDE	Système immersion ou aspersion par voie aqueuse	Système immersion par voie solvant	Utilisation manuelle (Solution solvant)
SOLUTION INVENTEC	PROMOCLEAN™ DISPER 605 (pure, pH=11.9)	HFE + co-solvants : TOPKLEAN™ EL-20A TOPKLEAN™ EL-20R Système sous vide : TOPKLEAN™ EL-20D Solvant azéotropique à évaporation rapide : PROMOSOLV™ 70ES	TOPKLEAN™ EL-10F QUICKSOLV™ DEF 90 TOPKLEAN™ EL-60

HSE

Pas de contrainte particulière en conditions normales d'utilisation. Pour les produits en fin de vie, veuillez consulter notre Fiche Service [Ecoprogramme Crèmes à braser](#).

Bien que la conformité à la directive ROHS 2002/95CE concerne l'EQUIPEMENT mis sur le marché et non un composant particulier, nous garantissons que ce produit contient moins de 0,1 % de plomb, mercure, chrome hexavalent et composés polybromobiphényles (PBB) et polybromodiphényléthers (PBDE) et moins de 0,01 % de cadmium, conformément à la décision de la commission européenne du 18/08/2005, fixant les valeurs maximales de concentration.

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont donnés à titre indicatif et ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité de la Société INVENTEC. Tout utilisateur est responsable auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la Protection de l'Environnement) de la conformité de son installation.

FPC.SB.10016.008 - 15/09/2011