

ECOREL™ EASY JP22



Crème à braser pour Jet Printing Plombée – Sans halogène

PERFORMANCES

L'**ECOREL™ EASY JP22** est une crème à braser no-clean, sans halogène, développée pour l'application « Jet Printing » (dépôt par jet, sans écran de sérigraphie). Elle est recommandée pour le brasage des circuits imprimés au design complexe, pour l'assemblage de modules ou pour l'assemblage de prototypes.

- Très bonne reproductibilité des volumes de crème déposés.
- Après brasage, les résidus de flux restant sur le circuit sont chimiquement inertes réduisant le risque de corrosion ou d'électromigration chimique.
- Si le nettoyage du module ou du circuit imprimé est requis, les résidus de flux sont facilement nettoyables. Un avantage pour les designs miniaturisés.

SPECIFICATIONS

Alliage	Sn62PbAg2
Granulométrie (microns) / Type	15 – 25 µm
Point de fusion (°C)	178
Teneur en métal (%)	86.5 ± 0,5
Teneur en halogène	Sans halogène
Viscosité* (Pa.s 20°C) *Brookfield RVT – TF à 5 rpm	500 – 700
Résidus post-refusion	environ 5% en masse

CARACTERISTIQUES

Test Fonctionnels	Résultats	Procédures
Classification du flux	ROL0	ANSI/J-STD-004
	113	ISO 9454
Test de coalescence	passee	ANSI/J-STD-005
Miroir de Cuivre	passee	ANSI/J-STD-004
Papier Chromate	passee	ANSI/J-STD-004
Corrosion sur Cuivre	passee	ANSI/J-STD-004
Résistance d'Isolément de Surface (IPC)	passee	ANSI/J-STD-004
Résistance d'Isolément de Surface (Bellcore)	passee	Bellcore
Electromigration (IPC / Bellcore)	passee	ANSI/J-STD-004 / Bellcore

CONDITIONS D'UTILISATION

Guide de la refusion

L'utilisation d'atmosphère inerte (azote) est recommandée pour obtenir une excellente mouillabilité dans une large fenêtre de procédé de refusion.

Les profils à préchauffage linéaire sont généralement recommandés. Cependant le brasage de cartes à forte densité et de masse thermique importante peuvent nécessiter l'emploi de profils avec un palier de préchauffage dans le but de limiter les écarts de température sur la carte lors de la refusion.

Vitesse de montée en température en cas de préchauffage linéaire	0,8 - 1,2°C/s selon la taille et densité des cartes à brasées
Etapes à suivre en cas de préchauffage avec un palier	- de 20 à 150°C: vitesse de montée en température 1-2°C/s - palier entre 140-180°C pendant 60 à 140s
Vitesse de montée en température au dessus du liquidus	1 - 2°C/s
Pic de température	210 - 235°C
Temps au-dessus du liquidus	50 - 120s

Nettoyage

Après refusion, les résidus de la crème **ECOREL™ EASY JP22** n'ont pas besoin d'être enlevés car ils sont chimiquement inertes. Cependant, si un nettoyage s'avère nécessaire, les résidus peuvent être éliminés avec une vaste gamme d'agents nettoyants tels que les détergents, les solvants hydrocarbonés ou les solvants halogénés, tous étant proposés dans la gamme des solutions de nettoyage INVENTEC. Le nettoyage des circuits améliore aussi l'adhésion des vernis de tropicalisation sur les circuits. Le tableau ci-dessous reprend les solutions INVENTEC courantes pour le défluxage de cartes.

PROCEDE	SOLUTION INVENTEC
Utilisation manuelle	Topklean™ EL10F/ Topklean™ EL60/ Quicksolv™ DEF90 EL
Système aqueux (Immersion ou pulvérisation)	Promoclean™ DISPER 607
Novec™ HFE + Co solvant	Topklean™ EL 20A and EL 20R
Système à vide	Topklean™ EL 20D
Solvant Azéotropique	Promosolv™ 70ES

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE & VALIDITE

Pour une bonne conservation du produit, il est conseillé de le stocker à une température de 0°C à 10°C. Pour une conservation optimale, les seringues doivent être stockées en position verticale, tête en bas.

Seringues Iwashita 30cc

100g

6 mois

HSE

Pas de contrainte particulière en conditions normales d'utilisation.

Pour les produits en fin de vie, veuillez consulter notre Fiche Service [Ecoprogramme Crèmes à braser](#).

Les fiches de données de sécurité INVENTEC peuvent être consultées sur le site www.quickfds.com

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

BRY-FP-453v1 02/07/2014