

TOPKLEAN™ EL-60



Nettoyant pour Production Electronique

PERFORMANCES

Le **TOPKLEAN™ EL-60** est une formulation de nettoyage, spécialement développée pour le défluxage des circuits imprimés après assemblage, mettant en oeuvre des flux de brasage et/ou des crèmes à braser, des colles non polymérisées pour composants montés en surface (CMS), des vernis frais ou polymérisés*.

Il est à base de solvants oxygénés et sans composé aromatique.

Le **TOPKLEAN™ EL-60** nettoie parfaitement les résidus de crèmes des écrans de sérigraphie, des pochoirs, ainsi que des circuits sur lesquels la crème ou la colle a été mal déposée.

SPECIFICATIONS

	Valeur	Méthode
Point éclair (PMCC)	+ 64°C	ASTMD D93
Densité à 20°C	913 kg/m ³	ASTMD 4052

CARACTERISTIQUES

Le **TOPKLEAN™ EL-60** ne contient pas de quantités détectables d'aromatiques polycycliques, ni de métaux lourds ni de composés chlorés. De par son pouvoir nettoyant et grâce à sa composition, son impact sur la santé et l'environnement est plus faible que celui des nettoyants traditionnels à base d'halogénés et d'alcools. Il peut ainsi les remplacer efficacement dans ces applications.

Propriétés	Unité	Valeur	Méthode
Intervalle de distillation	°C	175/195	pas de méthode standard
Pression de vapeur 20°C/50°C	hPa(mbar)	0,7	pas de méthode standard
Teneur en eau	% poids	max. 0,1	ASTM E1364
Teneur en aromatiques	% poids	max 0,01	SMS 2728
Résidus non volatils	g/100 ml	max. 0,01	ASTM D1353
Miscibilité à l'eau		partiellement soluble	

(* selon Méthode de polymérisation)

Les méthodes ASTM sont publiées par the American Society for Testing and Materials, 1916 Race street, Philadelphia, Pa 19103, USA, et sont disponibles en Europe chez ASTM European office, 27-29 Knowl Piece, Wilbury Way, Hitchin, Herts, SG4 OSX, UK.

Les méthodes DIN sont publiées par Beuth Verlag GmbH., Burggrafenstrasse 4-7, D1000, Berlin, Germany.

CONDITIONNEMENT

Bidon	20 l
Fût	200 l

STOCKAGE & VALIDITE

Le stockage peut-être fait dans des fûts en acier doux, inox ou en polyéthylène.
Tenir le produit en emballage fermé.
Durée de validité : 18 mois.

CONDITIONS D'UTILISATION

Le **TOPKLEAN™ EL-60** est un agent de nettoyage très efficace pour l'élimination des flux de soudure résineux, no-clean, hydrosolubles et tous les résidus indésirables rencontrés en électronique.

Le **TOPKLEAN™ EL-60** nettoie parfaitement les résidus de crèmes des écrans de sérigraphie et des pochoirs, les résidus d'adhésifs non polymérisés ainsi que les circuits sur lesquels la crème ou la colle a été mal déposée. Il est possible de l'utiliser en système pur ou avec les produits HFEs de 3M pour le rinçage.

Le **TOPKLEAN™ EL-60** dissout rapidement les contaminants typiques en électronique de réparations manuelles.

Outre une grande efficacité de nettoyage des résidus de flux et autres crèmes, les avantages pour l'utilisateur sont une bonne compatibilité avec les composants électroniques, une évaporation relativement rapide, une faible viscosité et un point éclair élevé comparativement aux nettoyeurs à froid usuels tel que l'alcool isopropylique.

* Il est conseillé, pour le nettoyage de matières plastiques délicates, de procéder à quelques essais préalables avant d'utiliser le **TOPKLEAN™ EL-60**.

HSE

Le **TOPKLEAN™ EL-60** est un produit inflammable. Dans les conditions normales de mise en oeuvre, il est utilisable en toute sécurité pour l'opérateur, l'équipement, l'atelier et l'environnement.

Eviter le contact avec les yeux et la peau.

Toutes les mesures appropriées de sécurité vis-à-vis des risques d'incendie et d'explosion doivent être prises. Lors de la manipulation ou de l'exposition au produit, la protection individuelle préconisée par la fiche de données de sécurité doit être portée.

Lire attentivement la fiche de données de sécurité avant utilisation.

Pas de contrainte particulière en conditions normales d'utilisation.

Bien que la conformité à la directive ROHS 2002/95CE concerne l'EQUIPEMENT mis sur le marché et non un composant particulier, nous garantissons que ce produit contient moins de 0,1 % de plomb, mercure, chrome hexavalent et composés polybromobiphényles (PBB) et polybromodiphényléthers (PBDE) et moins de 0,01 % de cadmium, conformément à la décision de la commission européenne du 18/08/2005, fixant les valeurs maximales de concentration.

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont donnés à titre indicatif et ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité de la Société INVENTEC. Tout utilisateur est responsable auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la Protection de l'Environnement) de la conformité de son installation.

FPW.SV.10041.005 - 18/03/2010