

SOLDEREL™

DM 0522 / DMH 0524

DMH 0526



CREME A BRASER COLOPHANIQUE

PERFORMANCES

Ces crèmes à braser ont été développées par la Société INVENTEC dans le cadre du Marché d'Etudes **FRANCE TELECOM - ALCATEL INDUSTRIE - INVENTEC** ayant pour but l'étude et la maîtrise du microbillage dans le montage de composants en surface en technologie hybride et circuit imprimé. Elles répondent aux cahiers des charges des secteurs de la haute technologie aéronautique militaire spatial requérant une faible contamination ionique après nettoyage. Elles conservent leur pouvoir adhésif pendant 8 heures.

La gamme **SOLDEREL™** est reconnue dans le secteur militaire et aéronautique pour ses performances en nettoyage des résidus après refusion.

SPECIFICATIONS

SOLDEREL™	DM 0522	DMH 0524	DMH 0526
Alliage	Sn62 Pb Ag2	Sn62 Pb Ag2	Sn62 Pb Ag2
Granulométrie (microns)	45-75	25-45	25-45
Point de fusion (°C)	178	178	178
Poudre	sphérique	sphérique	sphérique
Teneur en métal (%)	90 ± 0,5	90 ± 0,5	90 ± 0,5
Résidu non volatil (%)	67 - 73	67 - 73	67 - 73
Teneur en halogène (%)	0,2 - 0,24	0,2 - 0,24	0,39 - 0,44
Viscosité (Pa.s à 20°C) <i>* Brookfield RVT, Helipath Mobile 5 t/minute</i>	650 - 750	600 - 800	500 - 600

CARACTERISTIQUES

TESTS FONCTIONNELS	Résultats	Procédures
Classification du flux	M 1 112	ANSI/J-STD-004 ISO 9454
Test de coalescence	classe 1	C 90550
Miroir de cuivre	passé	ANSI/J-STD-004
Papier chromate	passé	ANSI/J-STD-004
Corrosion sur cuivre	passé	ANSI/J-STD-004
Résistance d'Isolément (Ohms) après nettoyage après 21 jours 85°C - 85 % HR - 50 Volts 20°C - 65 % HR	passé > 10 ¹⁰ > 10 ¹²	ANSI/J-STD-004

CONDITIONNEMENT

Pot	250 g ou 500 g
Cartouche	700 g
Cassette Proflow	850 g

STOCKAGE & VALIDITE

Pour une bonne conservation du produit, il est conseillé de le stocker à une température de 0 à 10°C. Dans ces conditions, sa durée de conservation est de 1 an. En cartouche, la durée de vie du produit est de 9 mois. Avant son utilisation, prévoir une stabilisation de plusieurs heures à la température du local. Lorsqu'un pot est entamé, il n'est plus nécessaire de le remettre au frais : il est préférable de l'utiliser dans la semaine.

Pour une conservation optimale, les cartouches doivent être stockées en position verticale, tête en bas.

CONDITIONS D'UTILISATION

Préparation de la crème à braser

Avant sérigraphie, il est indispensable de bien mélanger la crème à braser, manuellement ou en opérant plusieurs passages préalables sur l'écran de sérigraphie.

Affaissement

La gamme des crèmes **SOLDEREL™ DM 0522** est particulièrement facile à sérigraphier :

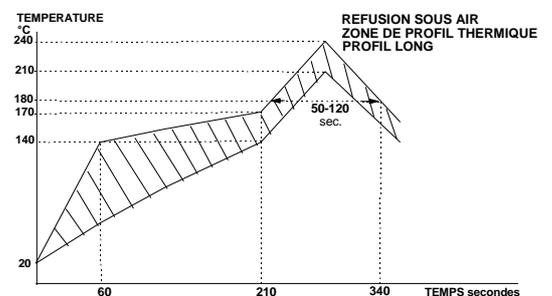
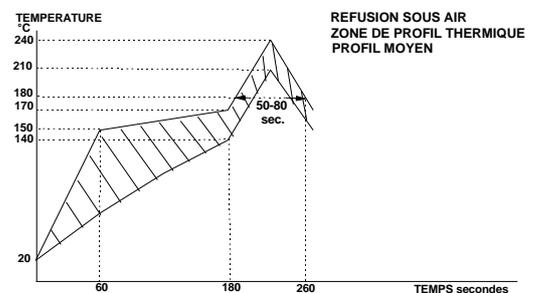
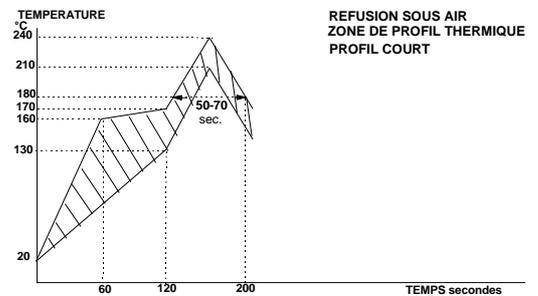
- jusqu'au pas de 0,6 mm pour la référence **DM 0522**
- jusqu'au pas de 0,4 mm pour les références **DMH 0524 et 0526**.

Profil thermique de refusion

Les figures ci-contre indiquent, selon la masse thermique du circuit imprimé et des composants montés en surface, les zones de profil de température minimum et maximum à respecter pour obtenir une bonne refusion sous air.

Une montée régulière de la température de préchauffage est préférée à un palier trop prononcé et long, ceci pour éviter le perlage, avoir un plus bel aspect du métal et une répartition uniforme des résidus.

L'utilisation d'une atmosphère d'azote permet d'obtenir une bonne coalescence et une excellente mouillabilité dans une fenêtre de procédé de refusion plus large.



Nettoyage

Les résidus de crème des **SOLDEREL™ DM 0522 – DMH 0524 – DMH 0526** peuvent être nettoyés avec les solutions de nettoyage INVENTEC de type détergent, solvant hydrocarboné ou solvant halogéné.

PROCEDE	SOLUTION INVENTEC
Utilisation manuelle	Topklean™ EL10F/ Topklean™ EL60/ Quicksolv™ DEF90 EL
Système aqueux (Immersion ou pulvérisation)	Promoclean™ DISPER 607
Système co-solvant	Topklean™ EL 20 série
Système à vide	Topklean™ EL 20D
Système mono-solvant (Azéotropique)	Promosolv™ 70ES

HSE

Contient du plomb. Ne pas manipuler sans gants.

Se reporter à la fiche de données de sécurité avant utilisation.

Pour les produits en fin de vie, veuillez consulter notre Fiche Service [Ecoprogramme Crèmes à braser.](#)

Pas de contrainte particulière en conditions normales d'utilisation.

Les renseignements contenus dans cette fiche produit sont donnés à titre indicatif et ne sauraient en aucun cas engager la responsabilité de la Société INVENTEC. Tout utilisateur est responsable auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la Protection de l'Environnement) de la conformité de son installation.

BRY-FP-358-v2 – 02/06/2015